



HawQ - QUALMARK

Les tests aggravés à la portée de tous :

- Volume utile : 50L.
- Dimensions de la table : 406*304 mm.
- Capacité de la table : 23 Kg.
- Température : -100°C à +200°C.
- Rampe : 40°C/min.
- Vibration : 40 gRMS, 6 axes de liberté.
- Dimensions intérieures : 482* 406*254 mm.
- Options Ethernet/WIFI.
- Système sur roulettes.
- Infrastructure azote légère.

[EN SAVOIR PLUS](#)

SÉRIE WRx - MAGNA POWER

15 charges électroniques DC de 15 kW à 120 kW (et+) :

- De 200 Vdc à 1000 Vdc.
- De 30 à 2400 Adc.
- Refroidissement par eau.
- Faible encombrement.
- Mise en parallèle automatique.
- Interface de pilotage USB, LAN, LXI, RS485 et IEEE 488.
- Générateurs arbitraire intégré.
- Architecture DSP : la lecture des valeurs en temps réel de U,I,P,R, etc.
- Automatisation des séquences de tests.



[EN SAVOIR PLUS](#)



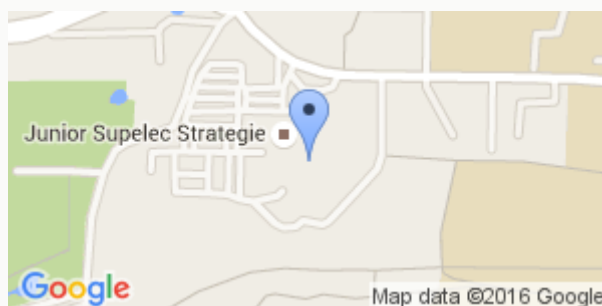
E-VUE - CASCADE MICROTECH

Système d'imagerie numérique révolutionnaire optimisé pour le test sur plaquette des stations Cascade Microtech :

- Navigation sur tranche simple & rapide.
- Précision des alignements automatiques améliorée.
- Vues multi champs (Picture-In-Picture / Multi-Cam).
- Fonction Z-Profiling automatique améliorant la qualité des contacts.
- Gestion des contacts en température simplifiée.
- Précision des positionnements (overtravel, répétitivité, etc.).
- Extractions simple de photos & de vidéos.
- Focus automatique (Auto-Focus)

[EN SAVOIR PLUS](#)

Retrouvez-nous le 19 Mai prochain à la seconde Journée Régionale de l'Électronique (JRE) à SUPELEC (91).



MB Electronique
106, rue des frères Farman - ZI - BP 31 - 78533 BUC
Tel.: 01.39.67.67.67 / Email :